

# CAPITOLATO D'ONERI PER LA FORNITURA DI AUTOBUS

Costituisce oggetto del presente documento la fornitura di n. 3 Autobus extraurbani di classe II, a due assi con propulsore alimentato a gasolio (Euro 6E) rispondenti alle Direttive Europee e norme vigenti all'atto della consegna degli autobus con possibilità di opzione di acquisto fino ad un massimo di n. 2 ulteriori autobus aventi le stesse caratteristiche tecniche dei 3 autobus oggetto della presente gara.

Nel formulare la propria offerta, si dovrà tenere conto che i veicoli dovranno essere mantenuti in servizio per una durata di almeno 15 anni.

Si riportano di seguito le caratteristiche relative al profilo di missione:

- Durata media del servizio giornaliero: 13 h;
- Percorrenza media giornaliera: 350 km;
- Percorrenza massima annua: 70.000 km;
- Fondo stradale: tipico fondo stradale con pavimentazione in asfalto.

Le prescrizioni tecniche riportate nell'intera specifica dovranno essere considerate quali minime obbligatorie pertanto la mancata rispondenza anche di un solo requisito sarà motivo di esclusione.

Per l'intera specifica l'offerente dovrà dare descrivere la soluzione proposta in conformità ai requisiti minimi richiesti.

## 1. CONFIGURAZIONI

### 1.1 Dimensioni del veicolo

Le dimensioni del veicolo sono:

- lunghezza del veicolo (L): compresa tra 11,80 m e 12,20 m
- larghezza del veicolo (Z): compresa tra 2,45 m e 2,55 m.

### 1.2 Architettura del veicolo

I veicoli oggetto della presente fornitura dovranno essere a pianale rialzato avente altezza compresa tra 850 e 900 mm.

### 1.3 Porte di servizio

Sono richieste n. 2 porte di servizio a comando elettropneumatico per la salita e discesa dei viaggiatori posizionate sulla fiancata destra del veicolo. La porta di accesso anteriore deve essere ad anta singola posizionata sullo sbalzo anteriore, la seconda porta posizionata tra gli assi ad ante doppie. Dovranno essere previsti tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalle normative vigenti.

### 1.4 Dispositivo fermata prenotata

Il dispositivo deve essere azionabile dai passeggeri tramite appositi pulsanti posizionati in posizione facilmente accessibile. La prenotazione deve essere ripetuta sul cruscotto con apposita spia o icona.

## 2. COMPARTO PASSEGGERI

### 2.1 Numero dei posti a sedere

Il numero dei posti a sedere deve essere pari ad almeno  $49+n^{\circ} 4$  strapuntini . Posti in piedi almeno 25.

### 2.2 Posti a sedere e sedili passeggeri

I sedili passeggeri, dotati di cinture di sicurezza devono essere del tipo non imbottito con schienale fisso, dotati nella parte posteriore di rivestimento in materiale plastico antivandalò e bracciolo fisso sul lato del corridoio.

### 2.3 Passeggeri a ridotta capacità motoria deambulanti e ipovedenti

Devono essere previsti posti a sedere per i passeggeri a ridotta capacità motoria deambulanti, secondo quanto prescritto dalle normative vigenti. In aggiunta dovrà essere previsto il sollevatore disabili per l'accesso di persone a ridotta mobilità con relativa postazione interna per lo stazionamento dello stesso in carrozzella in conformità alle normative vigenti.

## **2.5 Climatizzazione del veicolo**

I veicoli devono essere dotati di un sistema di climatizzazione (caldo/freddo) dell'aria per il vano passeggeri e per il posto guida realizzato in maniera tale da consentire la regolazione indipendente dei due spazi, sia se realizzato con singolo impianto per entrambi i vani sia se realizzato con impianti indipendenti.

I requisiti minimi degli impianti sono:

<b>Potenza refrigerante vano passeggeri (W)</b>	<b>Potenza refrigerante posto guida (W)</b>
30.000	8.000

## **3 POSTO GUIDA**

### **3.1 Struttura di separazione**

Il posto guida deve essere dotato di cabina autista con paretina laterale di protezione. Inoltre deve essere presente finestrino apribile elettricamente dotato di resistenza elettrica.

### **3.2 Sbrinamento e disappannamento del parabrezza**

Deve essere previsto un efficace impianto di circolazione dell'aria per il disappannamento e lo sbrinamento del parabrezza.

### **3.3 Sedile conducente**

Il sedile autista dovrà essere del tipo a sospensione pneumatica dotato di ampie possibilità di regolazione provvisto di relativi braccioli e cintura di sicurezza.

### **3.4 Cruscotto e strumentazione**

La disposizione del posto guida dovrà garantire un'elevata ergonomia in tutte le situazioni e per tutte le corporature, in modo che tutti gli indicatori siano sempre ben visibili e tutti i comandi facilmente azionabili.

## **4 PRESTAZIONI**

### **4.1 Velocità massima**

La velocità massima raggiungibile con veicolo a pieno carico (MPC), su percorso piano e rettilineo, deve essere non inferiore a 80 km/h.

### **4.2 Consumo convenzionale di combustibile**

Deve essere indicato il consumo convenzionale di combustibile secondo la metodologia del Ciclo SORT II.

## **5 PRESCRIZIONI RELATIVE ALLA TUTELA DELL'AMBIENTE E ALL'IGIENE E SICUREZZA DEL LAVORO**

### **5.1 Costi di esercizio energetici e ambientali**

Al fine di promuovere l'utilizzo di veicoli puliti ed a basso consumo energetico, i valori di consumo energetico e di emissioni inquinanti dovranno essere riportati nei documenti di offerta secondo la scheda di cui alle raccomandazioni ASSTRA.

### **5.2 Vibrazioni**

Particolare attenzione e cura devono essere posti in essere al fine di limitare il livello delle vibrazioni.

### **5.3 Protezioni contro gli incendi**

I veicoli devono essere dotati di un impianto antincendio nel vano motore in conformità alle normative vigenti.

## **6 AUTOTELAIO**

### **6.1 Definizioni**

Per autotelaio si intende il complesso della struttura portante e di tutti i gruppi meccanici ed impianti.

## **6.2 Struttura portante**

La struttura portante della carrozzeria dovrà essere realizzata in materiale intrinsecamente resistente alla corrosione o accuratamente trattato con cataforesi a completa immersione.

## **6.3 Sospensioni**

Le sospensioni dovranno essere realizzate con molle pneumatiche (sospensione pneumatica integrale) con correttore di assetto (valvole livellatrici od altra soluzione), con barra stabilizzatrice anteriore e posteriore ed avantreno a ruote indipendenti con molla pneumatica separata dal soffiello.

## **6.4 Sterzo**

Deve corrispondere alle seguenti caratteristiche:

- guida a sinistra;
- volante centrato rispetto a pedaliera e sedile, regolabile in altezza ed inclinazione, realizzato in modo da garantire la massima ergonomia al conducente;
- dotato di servo assistenza idraulica.

## **6.5 Dispositivi di frenatura**

I dispositivi dell'impianto di frenatura dovranno garantire una ottima manutenibilità, in particolare per le parti soggette ad usura. Si riportano le seguenti prescrizioni:

- deve essere installato un dispositivo di frenatura a porte aperte (blocco porte);
- essere equipaggiato, obbligatoriamente con freni a disco anteriori e posteriori

## **6.6 Motore termico**

### **6.6.1 Caratteristiche**

Il motore dev'essere ad accensione spontanea (diesel), turbocompresso, con tecnologia preferibilmente common-rail, compatibile con i gasoli a bassissimo tenore di zolfo, conforme alle direttive per le emissioni inquinanti Euro VI stage E. I requisiti minimi richiesti sono: potenza: 220 kw, cilindrata: 7.000 cc, coppia: 1.200 Nm.

### **6.6.2 Raffreddamento**

L'impianto di raffreddamento del motore termico dovrà garantire lo smaltimento del calore prodotto anche in condizioni gravose di impiego.

### **6.6.3 Scarico**

La tubazione di scarico, collocata dal lato opposto alle porte di accesso passeggeri, dovrà consentire l'applicazione dei dispositivi per il controllo periodico dei gas di scarico normalmente disponibili (Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare 8 maggio 2012).

### **6.6.4 Comparto motore**

Deve essere previsto un adeguato isolamento termico ed acustico dell'intero comparto, specialmente verso l'abitacolo interno. La presa dell'aria del motore, protetta dagli agenti atmosferici e dotata di filtro a secco di adeguate caratteristiche, dovrà essere situata sul tetto o in posizione tale da non aspirare i detriti e le polveri sollevate durante la marcia del veicolo.

## **6.7 Cambio di velocità**

I veicoli devono essere dotati di cambio del tipo automatico con almeno 6 marce. Preferibilmente ZF Ecolife 2.

## **6.8 Lubrificazione**

Gli intervalli di sostituzione di olio e filtri non devono essere inferiori a 60.000 km.

## **7 IMPIANTO DI ARIA COMPRESSA**

### **7.1 Caratteristiche generali**

I componenti pneumatici devono essere dotati, in corrispondenza dei fori di scarico dell'aria, di opportuni silenziatori atti a ridurre la rumorosità nella fase di scarico dell'aria in pressione.

### **7.2 Compressore**

Il compressore deve essere progettato e realizzato in maniera da garantire la minima immissione possibile di olio di lubrificazione nell'impianto aria compressa per un lungo periodo di esercizio.

Dovrà essere del tipo bi-stadio nell'ottica di riduzione dei consumi e rischi d'incendio.

### **7.3 Separatore di condensa ed essiccatore**

L'impianto pneumatico deve essere dotato di un efficace dispositivo, di provata affidabilità, atto alla pulizia dell'aria ed all'eliminazione automatica della condensa e dell'olio, in maniera da garantire una presenza di umidità e di olio del tutto trascurabili all'interno dell'impianto.

## **8 PRESCRIZIONI RELATIVE ALL'IMPIANTO ELETTRICO**

L'impianto elettrico ed i suoi componenti devono essere realizzati nel rispetto delle norme di legge, delle norme tecniche, nazionali ed internazionali, in quanto applicabili.

### **8.1 Tensione di alimentazione**

L'impianto elettrico del veicolo dovrà essere alimentato da sorgenti di energia continua avente tensione nominale  $V_n=24$  Vcc

### **8.2 Impianto elettrico Can-Bus - Diagnostica**

L'impianto elettrico dovrà adottare la tecnologia CAN-BUS, consentendo un'ampia azione di verifica dei parametri di funzionamento del veicolo, archiviazione degli eventi e diagnosi delle avarie o anomalie rispetto ai valori di normale funzionamento.

### **8.3 Batterie di accumulatori**

Devono essere installate una o due batterie di accumulatori al piombo per avviamento del tipo "a ridotta manutenzione", con  $V_n$  12Vcc e  $C_n$  (20h) 220 Ah per ciascuna batteria. Deve essere previsto un sensore sulle batterie per il monitoraggio dello stato di carica, tensione e temperatura delle stesse al fine di ottimizzare la carica solo se necessario in ottica anche della riduzione dei consumi di carburante.

### **8.4 Gruppo generazione di corrente**

E' costituito da uno o più generatori, azionati meccanicamente dal motopropulsore di capacità non inferiore a 400 Ampere.

### **8.5 Deviatore – sezionatore**

Deve essere a comando manuale, facilmente accessibile posto immediatamente a valle dei morsetti delle batterie. Detto componente nella posizione aperto interrompe l'alimentazione generale dell'impianto.

### **8.6 Teleruttore generale di corrente (TGC)**

Deve essere previsto un dispositivo di interruzione telecomandato, posto immediatamente a delle batterie, con comando apertura/chiusura manuale azionabile dal posto guida tramite specifico comando a interruttore/pulsante, o automatico integrato con il commutatore servizi (chiave di avviamento), con sistema idoneo ad aprire sotto carico.

### **8.7 Illuminazione interna**

L'impianto sarà previsto su due circuiti principali, comandati da due interruttori o da un interruttore a due posizioni.

## **9 IMPIANTO ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE ED ADDITIVI**

### **9.1 Serbatoio gasolio**

La capacità del serbatoio deve essere tale da conferire un'autonomia non inferiore a 700 km. Un'adeguata segnalazione ottica deve indicare al conducente quando la quantità di combustibile nel serbatoio sia inferiore al 20% circa. È obbligatoria la presenza di bocchettone di rifornimento da entrambi i lati.

## **9.2 Alimentazione additivi**

Il relativo impianto di alimentazione dovrà rispondere alle seguenti prescrizioni:

- Il bocchettone di rifornimento dovrà essere collocato in posizione agevole, munito di tappo ermetico;
- La nicchia, il bocchettone, il tappo e tutte le altre parti dell'impianto dovranno essere realizzate in materiale resistente all'azione corrosiva dell'urea;
- Il punto di rifornimento dovrà essere ben riconoscibile e distinguibile da quello del gasolio, tramite una colorazione evidente, ed il bocchettone dovrà essere conformato in modo da impedire l'immissione di un erogatore di gasolio.

## **10 CARROZZERIA**

### **10.1 Materiali**

Ossatura e pannelli di rivestimento dovranno essere realizzati con materiali dotati di elevata resistenza intrinseca alla corrosione e verniciati in modo da garantire la durata più lunga possibile senza interventi di manutenzione e/o revisione.

### **10.2 Rivestimenti**

I pannelli di rivestimento dovranno essere fissati all'ossatura in modo da evitare vibrazioni e usura e consentire preferibilmente una rapida sostituzione delle parti.

### **10.3 Verniciatura**

È richiesta colorazione esterna monocromatica in bianco RAL 9010.

### **10.4 Botole di sicurezza e aerazione**

I veicoli devono essere dotati di n° 2 botole al tetto in conformità alle normative vigenti.

### **10.5 Pavimento**

Il pavimento deve essere realizzato in pannelli di legno multistrato di essenza ad alta resistenza meccanica. Il rivestimento deve essere in PVC impermeabile e antiscivolo.

### **10.6 Superfici vetrate**

I vetri laterali dovranno essere incollati alla struttura, atermici semplici a forte colorazione (indice di passaggio luce non superiore al 15%). Senza tendine parasole.

## **11 IMPIANTI DI ALLESTIMENTO**

### **11.1 Mozzi, Cerchi Ruota e Pneumatici**

I pneumatici dovranno essere di normale produzione di serie, di qualificati costruttori, reperibili a catalogo inclusa la ruota di scorta.

### **11.2 Accessori**

Devono essere presenti i seguenti accessori:

- Martelletti rompi cristallo;
- Estintore conforme alle norme vigenti;
- Cassetta pronto soccorso;
- Triangolo;
- Calzatoie;
- Specchio interno (visibilità corridoio);
- Specchi retrovisori esterni a comando elettrico dotati di resistenza antiappannante;
- Parasole conducente;
- Tendina o estensibile per finestrino autista.

## **12 COLLAUDO DI ACCETTAZIONE**

L'immatricolazione avrà luogo dopo l'esito favorevole del collaudo di accettazione e sarà effettuata a cure e spese del Committente.

Il collaudo di accettazione dei singoli veicoli della fornitura comprenderà gli esami, le prove e le verifiche che il Committente ritenesse necessario eseguire, eventualmente a campione, per verificare la rispondenza alle prescrizioni di fornitura.

## **13. TERMINI, MODALITÀ DI CONSEGNA E PAGAMENTI**

La consegna presso la sede del fornitore dovrà avvenire entro 120 giorni naturali e consecutivi dalla data di stipula del contratto di fornitura. Il pagamento di ogni autobus sarà effettuato alla consegna degli stessi vista fattura.

## **14. GARANZIE**

Il periodo di garanzia globale avrà durata di 12 (dodici) mesi per l'intero veicolo e 24 mesi o 200.000 Km per la catena cinematica. Resta inteso che il raggiungimento del primo limite esclude l'altro. La garanzia avrà inizio dalla data di immatricolazione di ciascun veicolo che verrà comunicata al Fornitore.